



VALVULAS DE MARIPOSA TIPO WAFER INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

Estas instrucciones cubren la instalación general de válvulas de mariposa tipo wafer en PVC y CPVC de Spears®. Todas las instrucciones y procedimientos aplicables deben leerse completamente antes de comenzar. Precaución: Las bridas a unir deben tener un diámetro interno de no menos que la tubería de cédula 80 (ASTM D1784) para mantener un espacio con el disco. Utilice con bridas de patrón de agujeros ANSI clase 125/150.

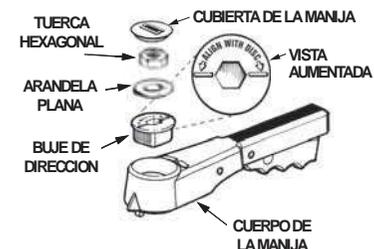


WBF-3A-0912

Las válvulas de mariposa de tipo wafer de Spears® son diseñadas con un tendido que permite el reemplazo directo de válvulas de hierro comunes. Las válvulas de mariposa de tipo wafer de Spears® puede instalarse en sistemas con bridas dobles de patrón de agujeros de clase 150. La válvula se puede instalar para un flujo en cualquier dirección en una instalación nueva ó de reemplazo.

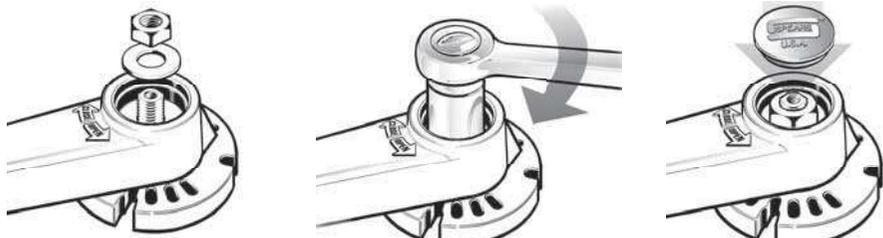
NOTA: NO SE REQUIEREN EMPAQUES DE BRIDA. Las válvulas de mariposa tipo wafer de Spears® tienen empaques de TPE **incorporados**.

Componentes de la Manija



INSTALACIÓN DE LA MANIJA

Algunas válvulas se envían con la manija suelta y es necesario el instalarla.



1. Coloque la manija sobre el vástago de metal en la posición deseada, asegurándose de que el indicador de la manija alinee con el disco.
2. Instale la tuerca y arandela en el vástago, apriete y use una torsión de 40 in-lb.
3. Instale la cubierta de la manija.

INVERSIÓN DE POSICIÓN DE LA MANIJA

Recolocación de la manija para operación del lado contrario.

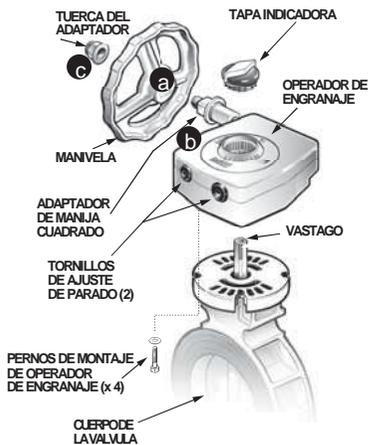


1. Retire la cubierta, tuerca y arandela de la manija.
2. Levante la manija con el buje del vástago y voltee 180 grados. Empareje el indicador de la manija y las líneas del buje con el disco.
3. Apriete la tuerca y arandela; a una torsión de 40 in-lb.
4. Reinstale la cubierta. Haga una prueba para asegurarse que la manija y el disco alinean y están libres de atascue.

INSTALACIÓN DE LA MANIJA DE VOLANTE DEL OPERADOR DE ENGRANAJE

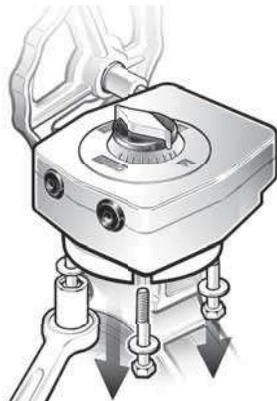
Las válvulas con operador de engranaje son enviados con la manija de volante suelta y es necesario el instalarla

Coloque la manija de volante (a) sobre el adaptador cuadrado (b) e instale la tuerca (c). Gire a una torsión de 10 ft-lb.



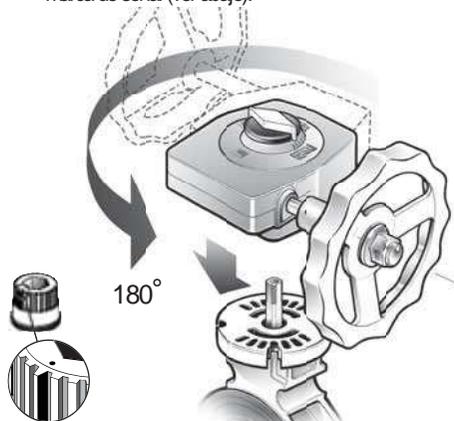
INVERSIÓN DE POSICIÓN DEL OPERADOR DE ENGRANAJE

1. Giré la manija de volante en sentido del reloj hasta que la válvula este en la posición de cerrado.
2. Quite la cubierta indicador de posición y remueva el tornillo hexagonal y la arandela.
3. Remueva los cuatro tornillos de montaje y arandelas que sujetan el operador de engranaje al cuerpo de la válvula.



4. Levante el operador de engranaje del vástago de la válvula.

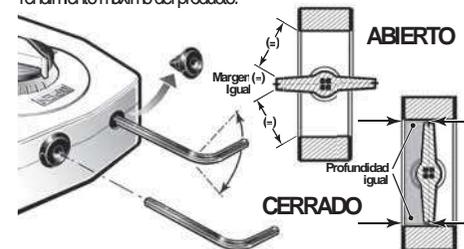
5. Por la parte de abajo, reinserte el buje de traslado dentro de la caja de engranaje. **NOTA:** El buje de traslado está sincronizado al operador con un diente grande y una marca de señal (ver abajo).



6. Giré 180 grados el operador de engranaje y póngalo sobre el vástago de la válvula. Reinstale todos los pernos y arandelas de montaje. Apriete cada uno a 10 ft-lb. Ponga de regreso la cubierta indicadora.

ALINEACIÓN DEL DISCO CON EL OPERADOR DE ENGRANAJE

NOTA: Los topes de ajuste del operador de engranaje de las válvulas de mariposa de tipo doble son ajustados antes de ser enviadas. Examine la alineación del disco antes de instalar, para asegurar un rendimiento máximo del producto.



1. Giré la manija de volante contra-reloj hasta la posición de abierto.
2. Examine la alineación del disco. Si está fuera del centro, ajuste la posición del disco como a continuación.
3. Quite los sellos de goma de los agujeros del tope de ajuste en el operador de engranaje bajo las letras "N" de la palabra OPEN. Use una llave Allen, ajuste el tope hasta que el disco este centrado. Ponga de regreso el sello de goma.
4. Giré la manija de volante en sentido del reloj hasta que cierre. Repita los pasos 2 y 3 usando el tornillo de ajuste localizado bajo la "O" de OPEN.