



Válvula Para Laboratorio de 1/4 pulg. con el Juego del Adaptador

LVK-3SP-0708

Las instrucciones son aplicables a los juegos estándar con adaptadores para tubo de D. I. de 3/8 pulgs. y para juegos especiales con adaptadores para tubo de D. I. de 1/4 pulgs.



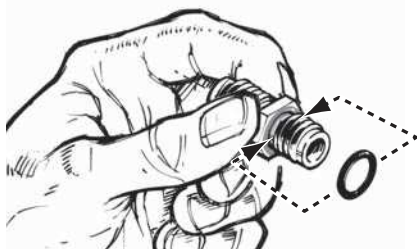
El Juego incluye PVC o CPVC:

- (1) Válvula Roscada de 1/4 pulg.
- (2) Aro Tórico Sellado MPT x Adaptador con Rosca MIPT
- (2) Aro Tórico Sellado MPT x 3/8 pulg. [Diámetro Interior adaptador para tubo]
- (1) Llave de Conector Final
- (2) Aro Tórico (tamaño AS568A-013)

INSTALACION DEL CONECTOR FINAL

PASO 1

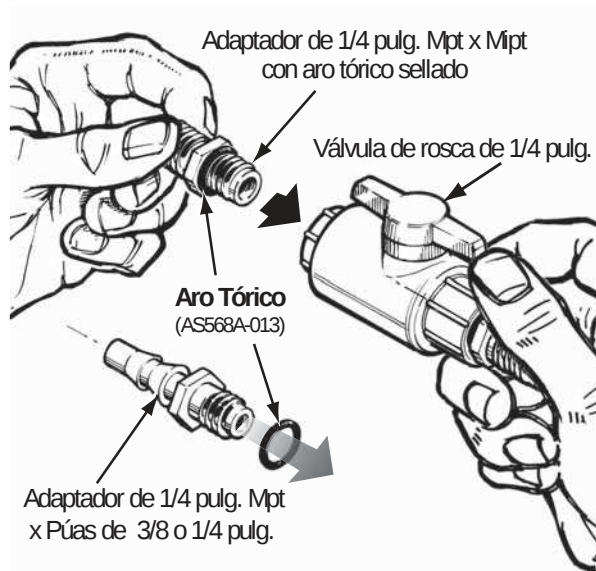
Instalé el aro tórico en la ranura en la base de la rosca en



el conector final deseado (extremo de rosca corto de los adaptadores).

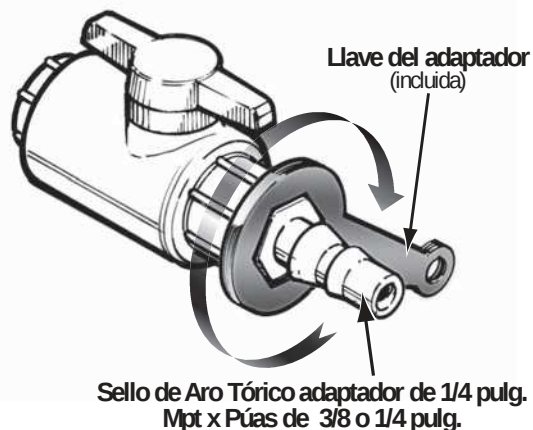
PASO 2

Atornille el conector con el aro tórico firmemente con los dedos en el lado requerido de la válvula. NO USE NINGÚN sellante de rosca de tipo pasta o de cinta de PTFE.



PASO 3

Apriete conector final con la llave plástica provista. No sobre apriete.



PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS PARA TODAS LAS INSTALACIONES DE LAS VÁLVULAS

PRECAUCION: El sistema se debe diseñar e instalar de manera que la válvula no sea estirada en ninguna dirección. La tubería debe ser cortada e instalada de manera que se eviten todas las cargas de tensión asociadas con la flexión, estiramiento o cambio de posición. La válvula debe tener suficiente soporte.

PRECAUCION: Antes de que la válvula sea operada, toda la suciedad, arena u otro material deben ser limpiados del sistema. Esto es para prevenir las fisuras en componentes internos; e.g., bola, copa, cuña, asientos, etc.

ADVERTENCIA SOBRE LUBRICACION: Algunos lubricantes incluyendo aceites vegetales, son conocidos como causantes de fisuras en materiales termoplásticos. Cambios de formulación de los fabricantes pueden alterar la compatibilidad de materiales previamente aceptados y están fuera de nuestro control. Los lubricantes no son necesarios para la instalación de válvulas Spears®.

ADVERTENCIA: Los sistemas no deben ser operados o enjuagados con velocidades de flujo mayores a 5 pies por segundo.

ADVERTENCIA: TODO EL AIRE DEBE SER SACADO DEL SISTEMA DURANTE EL LLENADO INICIAL DEL LIQUIDO. PRUEBAS DE PRESIÓN DEL SISTEMA NO PUEDEN REALIZARSE HASTA QUE LAS CONEXIONES SE HAYAN CURADO COMPLETAMENTE. LA PRUEBA DE PRESIÓN INICIAL DEBE HACERSE APROXIMADAMENTE A UN 10% DEL GRADO HIDROSTÁTICO DE PRESIÓN PARA IDENTIFICAR PROBLEMAS ANTES DE SER PROBADO A PRESIONES MÁS ALTAS.

NO PARA DISTRIBUCIÓN DE AIRE COMPRIMIDO O GASES.

