



INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN DE VÁLVULAS DE DIAFRAGMA

DV-3ASP-0313

Estas instrucciones cubren la instalación en general de válvulas diafragma de Spears® en PVC, CPVC y PP. Todas las instrucciones y procedimientos aplicables deben ser leídos a fondo antes de comenzar. La idoneidad del uso previsto debe determinarse antes de la instalación. Los sistemas de tubería plástica serán diseñados, instalados, operados y mantenidos de acuerdo con las normas y procedimientos aceptados.

INFORMACIÓN ESPECIAL DE LA INSTALACIÓN

Las válvulas de diafragma de tipo "true unión" utilizan conectores desmontables. **PARA EVITAR PROBLEMAS, NUNCA ENSAMBLE LA JUNTA A LOS CONECTORES CUANDO ESTOS SE HALLEN UNIDOS AL CARTUCHO DE LA VÁLVULA.**

IMPORTANTE: Lea las precauciones y avisos al final de estas instrucciones para la instalación de las válvulas. Es imperativo que el personal de diseño, instalación, operación, y mantenimiento sean capacitados en los procedimientos adecuados para el manejo, instalación y las precauciones de instalación y el uso de tuberías plásticas antes de comenzar.

ADVERTENCIA SOBRE LUBRICACIÓN: Algunos lubricantes incluyendo los aceites vegetales, se sabe que causan agrietamiento por estrés en los materiales plásticos. Cambios en la formulación por los fabricantes del lubricante podría alterar la compatibilidad de materiales antes aceptados y están fuera de nuestro control. No se requiere el uso de lubricantes para la instalación de las válvulas de Spears®.

INFORMACIÓN CRÍTICA

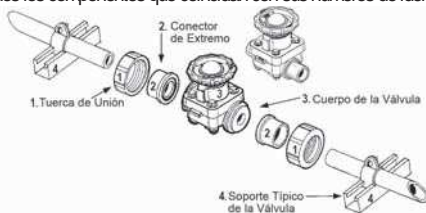
REVISIÓN DEL PAR DE APRIETE DEL BONETE DE LA VÁLVULA: Los materiales de la válvula y el diafragma de elastómero generalmente se "relajan" después del ensamble inicial y una revisión rápida del par de apriete del bonete se debe realizar antes de la instalación en sitio. Los pernos del bonete serán apretados uniformemente a las siguientes especificaciones siguiendo una secuencia opuesta.

Par de apriete de los pernos del bonete por el tamaño de la válvula

Tamaño Pulgadas	Par de apriete (pulg-libras)	Tamaño Pulgadas	Par de apriete (pulg-libras)
1/2"	50	2"	170
3/4"	50	2-1/2"	125
1"	80	3"	125
1-1/4"	140	4"	125
1-1/2"	140	6" y 8"	125

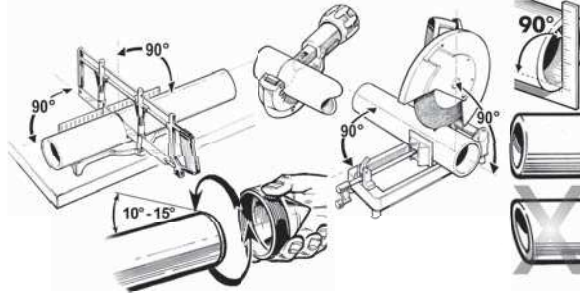
INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN PARA APLICACIONES DE CEMENTAR CON SOLVENTE

Quite las tuercas de la Unión (1) y los conectores de extremo (2) del cuerpo de la válvula (3) – (las instrucciones NO aplican a las válvulas con espiga y de bridas). Todos los componentes se deben desarmar y exponer al ambiente de instalación por un mínimo de 1 hora para equilibrar térmicamente los componentes. Limpie y reúna todos los componentes que coincidan con sus números de identificación.

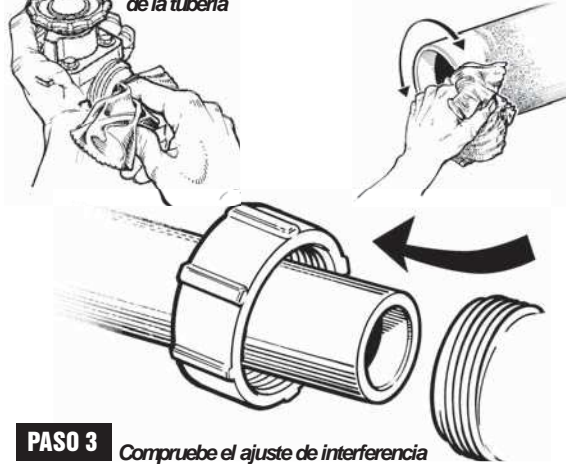


1

PASO 1 Corte la tubería a escuadra, quite las rebabas y bisele

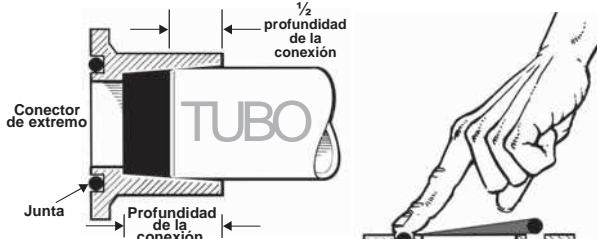


PASO 2 Limpie suciedad y humedad de la tubería y componentes a unir – deslice las tuercas de unión sobre los extremos de la tubería

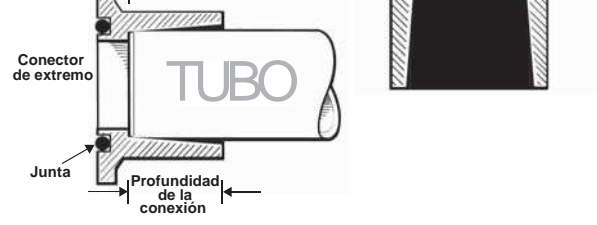


PASO 3 Compruebe el ajuste de interferencia

AJUSTE DE INTERFERENCIA COMPLETA

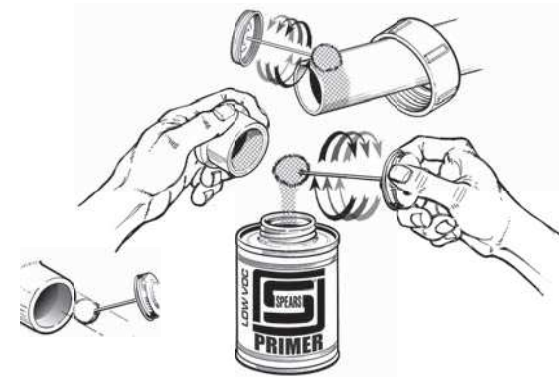


AJUSTE NETO

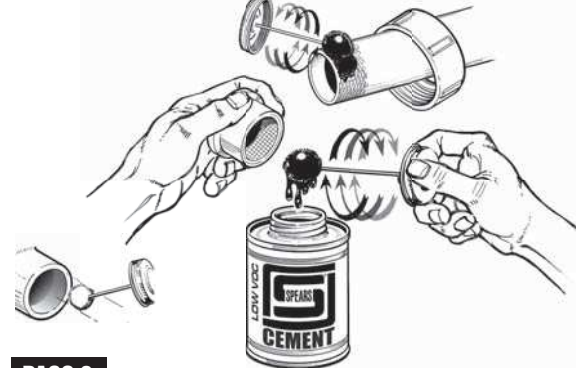


2

PASO 4 Aplique primer



PASO 5 Aplique cemento



PASO 6 Una los componentes INMEDIATAMENTE - Sostenga por 30 segundos



Permita que la juntura cure de acuerdo a las instrucciones de cementar con solvente del fabricante

PASO 7 Apriete las tuercas de unión



Apriete a mano solamente

3