



VALVULA DE COMPUERTA

Información de Instalación

GV-3A-1212



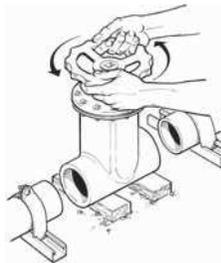
Estas instrucciones aplican a todas las Válvulas de Compuerta Regular y en Forma de Pistón de Spears®.

Lea a fondo todas las instrucciones y procedimientos aplicables antes de empezar. La compatibilidad del uso previsto del servicio, debe ser determinada antes de la instalación. Por favor revise "Consideraciones de material en aplicación y diseño del sistema", en la sección de materiales de la guía de productos de válvulas termoplásticas y especificaciones de ingeniería de Spears®, SSB-1, para consideraciones importantes relacionadas con instalaciones de válvulas. Los sistemas de tubería plásticos deben ser, instalados, operados y mantenidos de acuerdo a las normas y procedimientos aceptados para los sistemas de tubería plásticos. Es absolutamente necesario que todo el personal de diseño, instalación, operación y mantenimiento sea capacitado en el manejo adecuado y los requerimientos y precauciones de instalación y uso de sistemas de tuberías plásticos antes de comenzar.

Las válvulas están diseñadas para instalación directa en línea sin necesidad de ajuste. (Vea "Precauciones y advertencias para la instalación de válvulas" en el reverso.)

PASO 1 Prepare la tubería según lo requerido para cemento solvente, conexiones de rosca o brida.

PASO 2 Con la válvula en posición abierta, sujete el cuerpo de ésta para sostener su peso. Fije un conector de la válvula al tubo, asegurándose de que la válvula esté alineada con el tubo, de acuerdo a los procedimientos de enroscado ó encementado de las páginas siguientes.



PASO 3 Repita el paso 1 para fijar el conector opuesto de la válvula al tubo, asegurándose de que la válvula este alineada con el tubo.

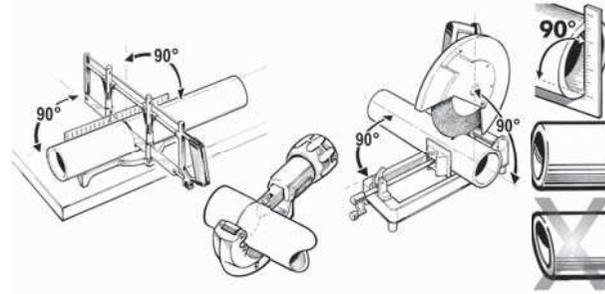
PASO 4 Haga la prueba de presión del sistema solamente después de que todas las uniones cementadas se hayan curado completamente. Conexiones de brida pueden requerir un ajuste adicional después de la prueba de presión inicial.

UNIONES SOLDADAS CON SOLVENTE DE CEMENTO

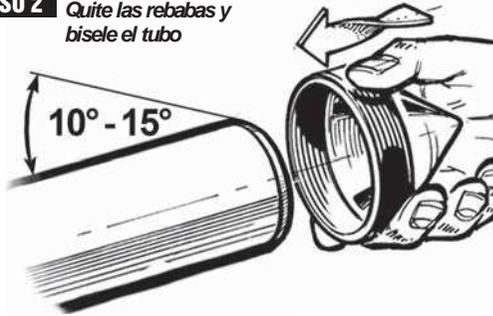
Para mejores resultados, la instalación deber ser hecha a temperaturas entre 40°F y 110°F. Todos los componentes de la conexión deben ser inspeccionados por roturas, fisuras, muescas u otro daño posible antes de proceder. Todos conexiones, tubos y válvulas deben ser removidos de sus empaques o envases y expuestos al ambiente de la instalación por un mínimo de una hora para balancear termalmente todos los componentes. Todos los componentes de la conexión deben estar secos y limpios.

Asegúrese que la válvula esté en posición abierta para ayudar con la evaporación de los vapores del solvente pues pueden afectar los componentes CERCIORESE QUE EL PRIMER O EL CEMENTO SOLVENTE NO ENTREN EN CONTACTO CON LA BOLA U OTROS COMPONENTES DE LA VALVULA.

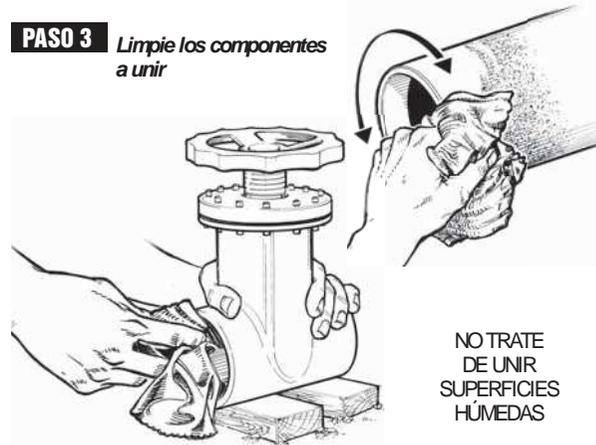
PASO 1 Corte el tubo a escuadra



PASO 2 Quite las rebabas y bisele el tubo

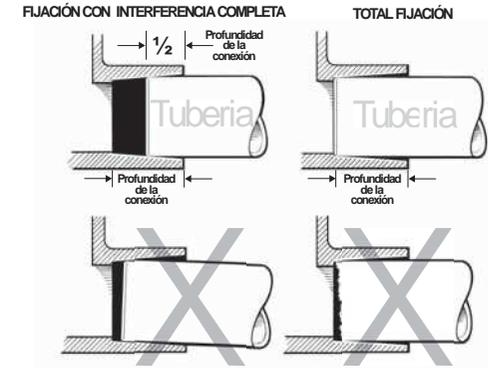


PASO 3 Limpie los componentes a unir



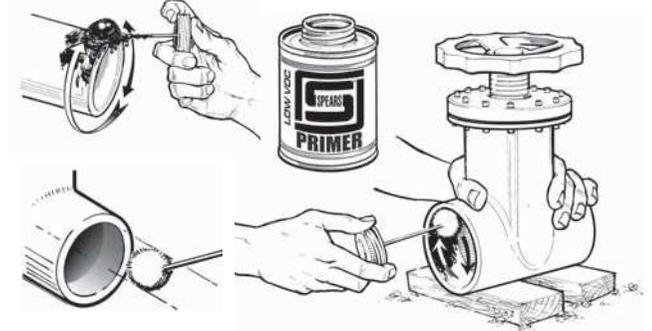
NO TRATE DE UNIR SUPERFICIES HÚMEDAS

PASO 4 Compruebe el ajuste de interferencia



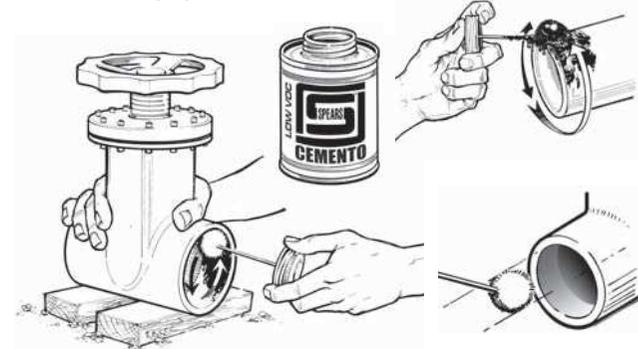
No utilice componentes que acoplen mal

PASO 5 Aplique primer



LA CAUSA MÁS FRECUENTE DE FALLAS EN LA JUNTA ES LA PENETRACIÓN INADECUADA DEL SOLVENTE Y LA SUAVIZACIÓN DE LAS SUPERFICIES A ADHERIR DURANTE LA LABOR DE CEMENTAR

PASO 6 Aplique el cemento solvente inmediatamente



PRECAUCIÓN EN LA INSTALACIÓN DE LA VALVULA: SEA CUIDADOSO PARA QUE EL PRIMER O EL CEMENTO SOLVENTE NO CAIGA O ENTRE EN CONTACTO CON LOS COMPONENTES INTERNOS DE LA VALVULA