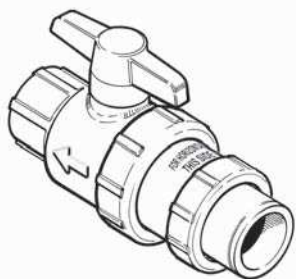




INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN DE VÁLVULA DE BOLA Y RETENCIÓN DE COLUMPIO TRUE UNION



SCBV-3A-0313

Todas las instrucciones y procedimientos aplicables deben ser leídos a fondo antes de comenzar. La idoneidad del uso previsto debe determinarse antes de la instalación. Por favor revise "Consideraciones de material en aplicación y sistema de diseño", en la sección de materiales de la guía de productos de válvulas termoplásticas y especificaciones de ingeniería de Spears®, V-4SP, para consideraciones

importantes relacionadas con las instalaciones de válvulas. Los sistemas de tubería plástica serán diseñados, instalados, operados y mantenidos de acuerdo con las normas y procedimientos aceptados. Es imperativo que el personal de diseño, instalación, operación, y mantenimiento sean capacitados en los procedimientos adecuados para el manejo, instalación y las precauciones de instalación y el uso de tuberías plásticas antes de comenzar.

INFORMACION ESPECIAL DE INSTALACION

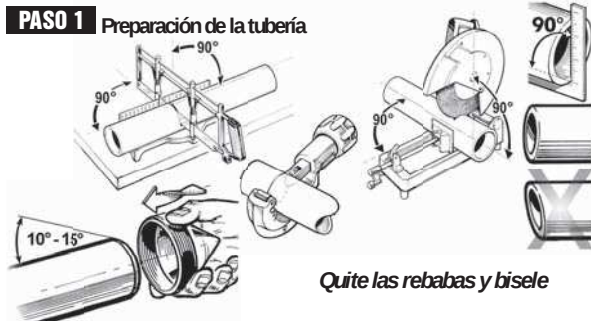
Las válvulas de bola y de retención de columpio son para instalaciones horizontales pero pueden ser instaladas en aplicaciones verticales con la dirección de flujo hacia arriba.

La Válvula de Bola debe ser instalada de el lado de la corriente hacia abajo con las flechas de la válvula de retención apuntando en la dirección del flujo (→). La válvula de retención debe colocarse con "FOR HORIZONTAL USE, THIS SIDE UP" al centro de la parte de arriba. No la instale Boca abajo. Se debe mantener un mínimo de 10 diámetros del tubo de cualquier sistema de bombeo, o de una desviación de 90° o de cualquier turbulencia.

ADVERTENCIA SOBRE LUBRICACIÓN: Algunos lubricantes incluyendo los aceites vegetales, se sabe que causan agrietamiento por estrés en los materiales plásticos. Cambios en la formulación por los fabricantes del lubricante podría alterar la compatibilidad de materiales antes aceptados y están fuera de nuestro control. No se requiere el uso de lubricantes para la instalación de las válvulas de Spears®.

PREPARACION DEL TUBO Y DE LOS COMPONENTE

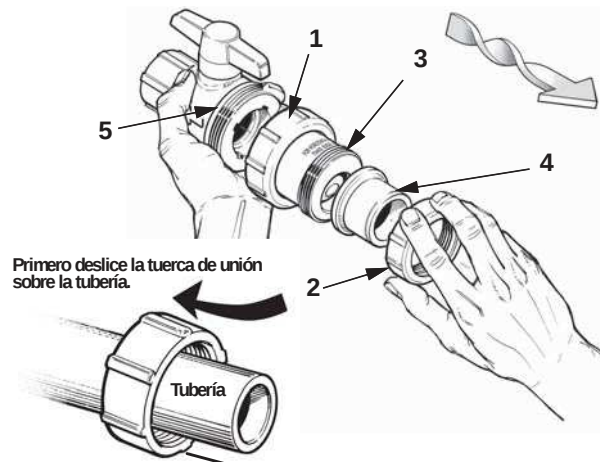
PASO 1 Preparación de la tubería



Quite las rebabas y bisele

PASO 2

Quite las tuercas de unión (1, 2), válvula de retención (3) y el conector de extremo (4) del cuerpo de la válvula (5). Limpie suciedad y humedad de la tubería y componentes a unir con un paño limpio y seco. Deslice la tuerca de unión pequeña (2) sobre el extremo de la tubería a unir, asegurándose de que el lado roscado de la tuerca este del lado del cuerpo de la válvula.



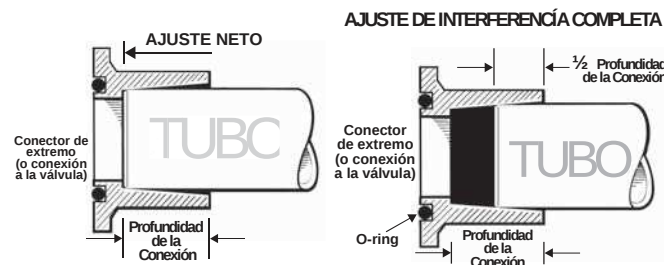
Primero deslice la tuerca de unión sobre la tubería.

La tuerca de unión se enrosca mirando hacia el cuerpo de la válvula. (3)

PASO 3

Compruebe el ajuste de interferencia

NO UTILICE COMPONENTES QUE ACOPLEN MAL



JUNTAS CEMENTADAS CON SOLVENTE

Para obtener un mejor resultado, la instalación debe hacerse a temperaturas entre 40°F (4°C) y 110°F (44°C). Todos los componentes a unir deberán inspeccionarse por fracturas, fragmentos, golpe o cualquier daño visible antes de proceder. La tubería, conexiones y válvulas se deben desempacar y exponer al ambiente de instalación por un mínimo de 1 hora para equilibrar térmicamente los componentes. Todos los componentes deben estar limpios y secos.

SEA CUIDADOSO PARA QUE EL PRIMER O EL CEMENTO SOLVENTE NO CAIGA O ENTRE EN CONTACTO CON LOS COMPONENTES INTERNOS DE LA VÁLVULA.

Los conectores de tipo "true unión" son desmontables. Para evitar problemas, NUNCA ENSAMBLE LA JUNTA A LOS CONECTORES CUANDO ESTOS SE HALLEN UNIDOS AL CARTUCHO DE LA VÁLVULA.

PASO 1

Aplique primer



LA CAUSA MÁS FRECUENTE DE FALLAS EN LA JUNTA ES LA PENETRACIÓN INADECUADA DEL SOLVENTE Y LA SUAMIZACIÓN DE LAS SUPERFICIES A ADHERIR DURANTE LA LABOR DE CEMENTAR

PASO 2

Aplique cemento



PASO 3

Una los componentes inmediatamente

