



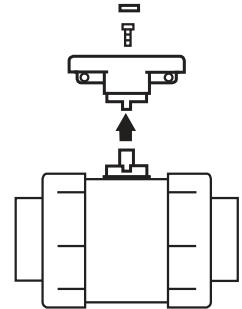
ANILLO DE BLOQUEO DE LA MANIJA INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

HLR-3-1105

El anillo de Bloqueo de la manija de Spears® está para el uso con las válvulas de bola industriales de True Unión 2000 de Spears® con el mecanismo de bloqueo de la manija incorporado. La operación normal del cierre de la manija permite cierre en ambas posiciones abiertas y cerradas. El anillo del cierre limita la operación del cierre a cerradura-se abre solamente o solamente – una posición cerradura, según la posición en la cual el anillo del cierre está instalado.

Paso 1: Quite la manija de la válvula

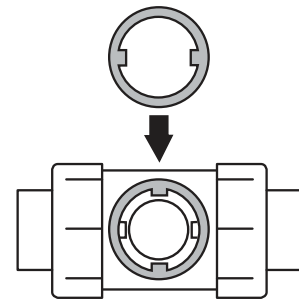
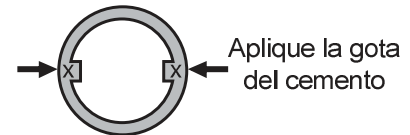
Con un destornillador pequeño, levante el casquillo azul de centro de la válvula manija y quite el tornillo de retención. Estire de la manija y asamblee del cierre derecho para arriba y desembarazo del vástago de válvula.



Paso 2: Instale el anillo del cierre en la posición deseada

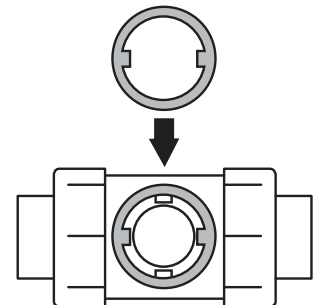
El anillo del cierre se sujeta a la válvula usando una gota del cemento del solvente 0 “pegamento-súper” aplicado a superficie inferior de cada aleta. Use una pequeña cantidad - NO permita que el cemento entre en área del vástago. Limpie cuidadosamente cualquier exceso de cemento.

1. Para posición cerrada solamente (evite que la válvula sea cerrada en la posición abierta): cimente el anillo de cerradura en el torre del vástago del cuerpo con las aletas alineadas con la línea de la válvula y de la tubería.
2. Para posición abierta solamente (evita que la válvula sea trabada en la posición cerrada): cimente el anillo de la cerradura en el torre del vástago del cuerpo con las aletas perpendiculares a la línea de la válvula y de la tubería.



Paso 3: Reinstale la manija y el mecanismo de bloqueo

Después de que el cemento haya formado, alinee la chavetera del vástago con el canto en la manija y presione la asamblea de cierre sobre el vástago hasta que está asentado completamente. Instale el tornillo de retención y encaje a presión la parte posterior azul del casquillo sobre la manija.



SPEARS® MANUFACTURING COMPANY CORPORATE OFFICE
15853 Olden Street, Sylmar, CA 91342 PO Box 9203, Sylmar, CA 91392
(818) 364-1611 • www.spearsmfg.com

