



Instrucciones de Instalación de Válvulas de bola, Compacta, CTS, Lab, Utilitaria y CWV



BV-3A-0513

Lea a fondo todas las instrucciones y procedimientos aplicables antes de empezar. La compatibilidad del uso previsto del servicio, debe ser determinada antes de la instalación. Por favor revise "Consideraciones de material en aplicación y sistema de diseño", en la sección de materiales de la guía de productos de válvulas termoplásticas y especificaciones de ingeniería de Spears®, V-4, para

consideraciones importantes relacionadas con instalaciones de válvulas. Los sistemas de tubería plásticos deben ser, instalados, operados y mantenidos de acuerdo a los estándares y procedimientos aceptados para los sistemas de tubería plásticos. Es absolutamente necesario que todo el personal de diseño, instalación, operación y mantenimiento sea capacitado en el manejo adecuado y los requerimientos y precauciones de instalación y uso de sistemas de tuberías plásticas antes de comenzar.

Las válvulas están selladas de fábrica con conectores fijos y no requieren ajustes o mantenimiento. (Vea "Precauciones & advertencias para todas las instalaciones de válvula" en el reverso).

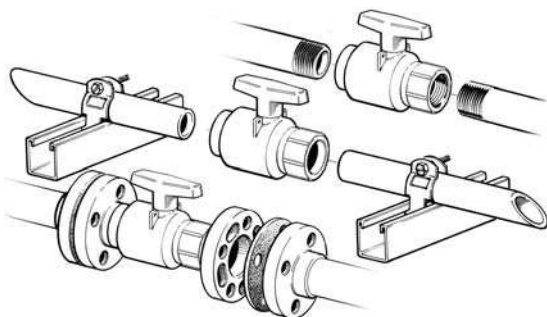
INSTRUCCIONES DE INSTALACION

PASO 1 Prepare la tubería según lo requerido para cemento solvente, conexiones de rosca o de brida.

PASO 2 Con la válvula en posición abierta, sujete el cuerpo de ésta para sostener su peso. fije un conector de la válvula al tubo, asegurándose de que la válvula esté alineada con el tubo, de acuerdo a los procedimientos de enroscado ó cementado de las páginas siguientes

PASO 3 Repita el paso 1, para cementar la válvula de bola en la tubería del otro extremo, asegurándose que la válvula este alineada con la tubería.

PASO 4 Haga la prueba de presión del sistema sólamente después de que todas las uniones cementadas hayan curado completamente.

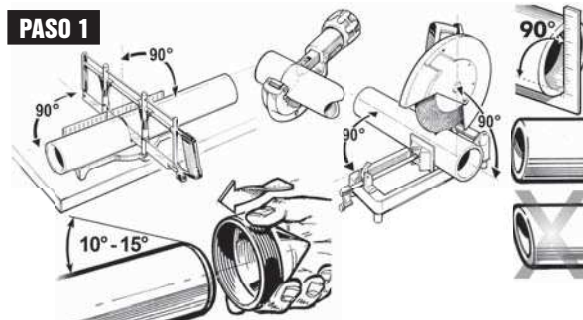


UNIONES CEMENTADAS CON SOLVENTE

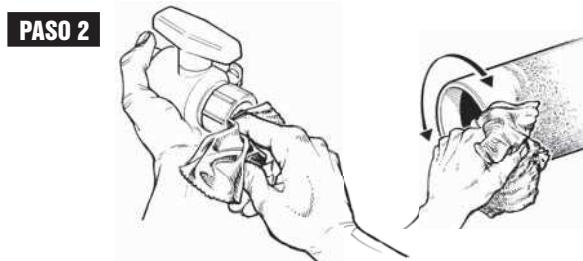
Para mejores resultados, la instalación deber ser hecha a temperaturas entre 40°F y 110°F. Todos los componentes de la conexión deben ser inspeccionados por roturas, fisuras, muescas u otro daño posible antes de proceder. Todas las conexiones, los tubos y las válvulas deben ser removidos de sus empaques o envases y expuestos al ambiente de la instalación por un mínimo de una hora para balancear termalmente todos los componentes. Todos los componentes de la conexión deben estar secos y limpios.

Asegúrese que la válvula esté en posición abierta para ayudar con la evaporación de los vapores del solvente pues pueden afectar los componentes. CERCIORESE QUE EL PRIMER O EL CEMENTO SOLVENTE NO ENTREN EN CONTACTO CON LA BOLA U OTROS COMPONENTES DE LA VÁLVULA.

PASO 1



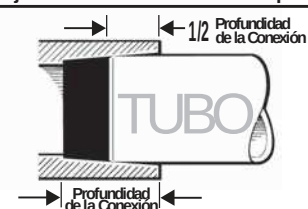
PASO 2



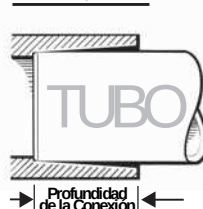
PASO 3

Compruebe el ajuste de interferencia.

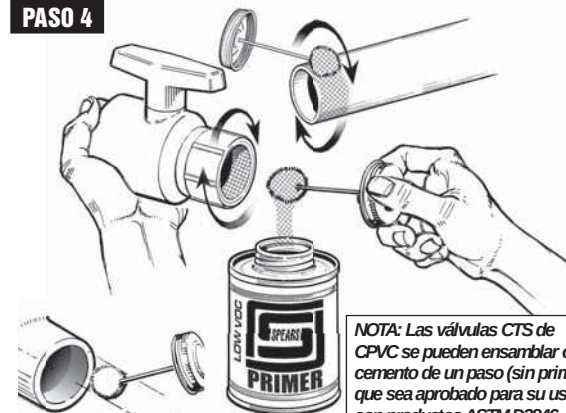
Ajuste Neto Interferencia Completa



Total Fijación

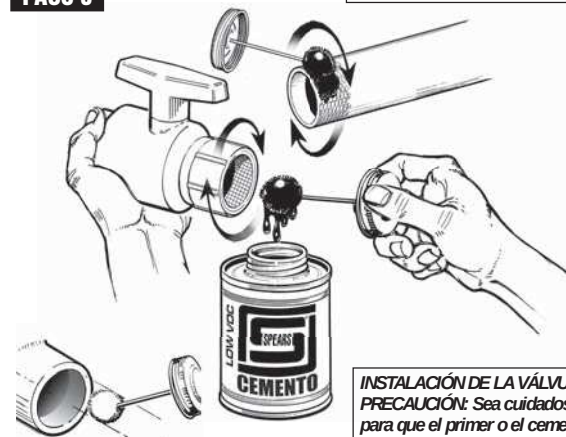


PASO 4



NOTA: Las válvulas CTS de CPVC se pueden ensamblar con cemento de un paso (sin primer) que sea aprobado para su uso con productos ASTM D2846. Verifique los códigos locales; omita el Paso 4.

PASO 5



INSTALACIÓN DE LA VÁLVULA PRECAUCIÓN: Sea cuidadoso para que el primer o el cemento solvente no caiga o entre en contacto con los componentes internos de la válvula.

PASO 6



Los tiempos de fraguado inicial y curado se deben seguir de acuerdo a las instrucciones de cementar con solvente del fabricante.