



Instrucciones de Instalación de Válvulas de Aguja

NV-3A-0312



Las válvulas de aguja proveen una abertura proporcional al recorrido de la misma para aplicaciones en mediciones de más precisión y otras aplicaciones para el control de flujo de ajuste delicado. Las agujas Spears® en modelo de globo o angular tiene conexiones de rosca "hembra" NPT, pueden recibir mantenimiento completo y no tienen sellos de elastómero. Lea a fondo todas las instrucciones y procedimientos aplicables antes de empezar. La compatibilidad del uso previsto del servicio debe ser determinada antes de la instalación. Los sistemas de tubería plásticos deben ser, instalados, operados y mantenidos de acuerdo a estándares y procedimientos aceptables.

Las Válvulas de aguja Spears® Pueden ser montadas en cualquier posición, sin embargo, atención a la dirección del flujo como lo indica la flecha en la válvula, es necesaria para el correcto funcionamiento de esta. Las válvulas de aguja Spears® pueden ser montadas al panel o soporte usando una contratuerca ya instalada en la válvula (Vea los detalles de instalación).

Debido al pequeño orificio y a la salida de agua de la aguja, las válvulas de aguja deben ser usadas solamente con fluidos libres de sedimento y escombros para evitar que se tapen y se desgasten prematuramente. Instale filtros apropiados Spears® en-línea "Y-Strainer" u otros filtros adecuados en caso de que se requieran.

Precaución: El sistema debe ser despresurizado y vaciado antes de cualquier instalación o reparación.

CONEXION DE ROSCA

ADVERTENCIA: ALGUNOS COMPUESTOS PARA LA UNION DE TUBERIAS O PASTAS DE TEFLON® PUEDEN CONTENER SUBSTANCIAS QUE PODRIAN CAUSAR LA FORMACION DE FISURAS EN EL PLASTICO. TRANSICIONES A TUBERIAS DE METAL REQUIEREN UNA LIMPIEZA Y DESENGRASADO COMPLETOS PARA REMOVER CUALQUIER RESIDUO DE ACEITE CORTANTE.

Spears® Manufacturing recomienda el uso de sellante de rosca Spears® BLUE 75™ el cual ha sido probado para tener compatibilidad con productos Spears®. Por favor siga las instrucciones de aplicación del fabricante del sellante. La elección de otro sellante de rosca queda a discreción del instalador.

PASO 1 Prepare la tubería

El tubo debe tener el tamaño apropiado de rosca macho NPT sin rebabas o daños.

PASO 2 Aplique el Sellante de Rosca

Las conexiones de rosca requieren el uso de un sellante de grado de sellante de rosca para lubricar y sellar el ensamble. El sellante debe ser aplicado a la rosca "macho" del tubo. Siga las instrucciones de instalación del fabricante.

PASO 3 Ensamble Con la Mano

Orienté la válvula para una propia dirección de flujo. Válvulas y tubos de rosca, deben ser ensamblados inicialmente "con el ajuste de los dedos" (Sólo lo suficiente para que encaje completamente el espacio de la rosca). Debe tenerse cuidado con el ajuste de las roscas para evitar cruces entre ellas.

PASO 4 Ajuste con Llave de Correa

No use llaves de tubo que puedan dañar los materiales de tuberías plásticas. Ponga la llave de correa y de no más de dos vueltas al apriete logrado con los dedos. Se debe tener cuidado con el posicionamiento final de para evitar la necesidad de devolver el ajuste del ensamble con la llave.



SOLVENT CEMENTING PVC



INSTRUCCIONES DE MONTAJE EN EL PANEL

Las Válvulas de Aguja Spears® pueden ser fácilmente montadas a un panel o soporte de 3/16" a 1/2" de espesor usando la plantilla adjunta. Prepare el hoyo de montaje a las dimensiones de la plantilla. Las ranuras pueden ser cortadas en varias posiciones para permitir una orientación más versátil.

PASO 1 Abra la válvula parcialmente.



ABRA PARCIALMENTE ANTES DE REENSAMBLAR

PASO 2

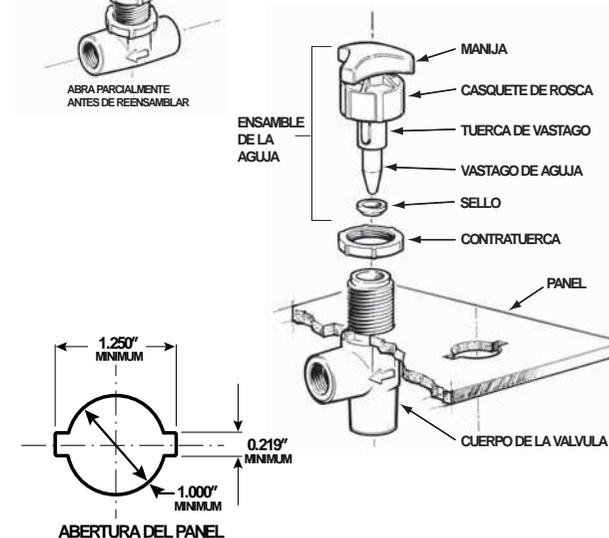
Remueva el casquete de rosca y el ensamble de la aguja (no desensamble completamente). Remueva la contratuerca del cuerpo de la válvula.

PASO 3

Inserte el cuerpo de la válvula en el orificio de montaje, reinstale la contratuerca y apriete.

PASO 4

Cuidadosamente reinstale el casquete de rosca y el ensamble de la aguja. Apriete cómodamente. **Precaución:** El no abrir parcialmente la válvula o sacar la aguja antes del remontaje puede dañar la aguja cuando se este apretando el casquete de rosca.



SPEARS® MANUFACTURING COMPANY • CORPORATE OFFICE
15853 Oden St., Sylmar, CA 91342 • PO Box 9203, Sylmar, CA 91392
(818) 364-1611 • www.spearsmfg.com

