



# FILTROS EN "Y"

## Instrucciones de Instalación

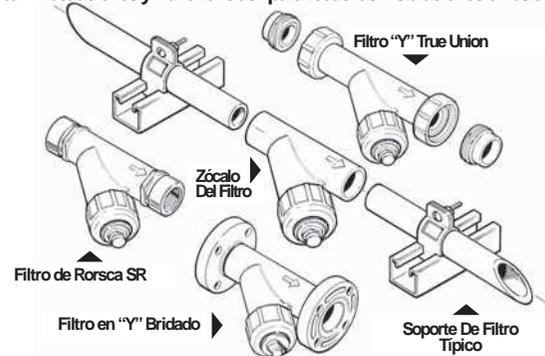
YS-3A-0713



Los Filtros en Y pueden ser montados en posiciones verticales y horizontales. Sin embargo, debe prestarse atención a la dirección del flujo como se indica en el cuerpo del filtro. La canasta del filtro debe ser puesta apuntando hacia abajo para recolectar sedimentos apropiadamente y facilitar su limpieza.

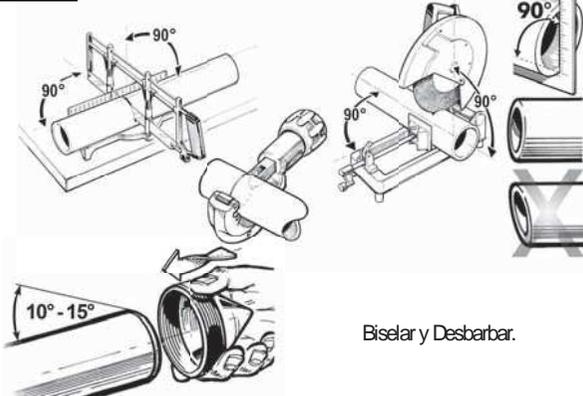
Léa a fondo todas las instrucciones y procedimientos aplicables antes de empezar. La compatibilidad del uso previsto del servicio, debe ser determinada antes de la instalación. Los sistemas de tubería plásticos deben ser, instalados, operados y mantenidos de acuerdo a los estándares y procedimientos aceptados para éstos sistemas. Es absolutamente necesario que todo el personal de diseño, instalación, operación y mantenimiento sea sea capacitado en el manejo adecuado y los requerimientos y precauciones de instalación y uso de sistemas de tuberías plásticos antes de comenzar. Los Filtros en "Y" están diseñados para instalación directa en línea sin necesidad de ajustes.

Véa "Precauciones y Advertencias" para todas las instalaciones en ésta guía.



### UNIONES HECHAS CON CEMENTO SOLVENTE

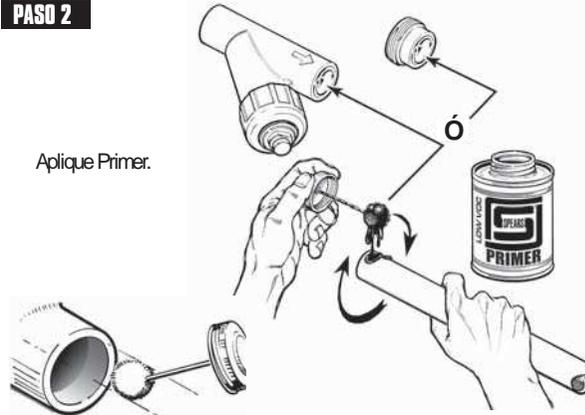
**PASO 1** Prepare la tubería a conectar como sea requerido.



**PRECAUCION:** Tenga cuidado que el primer o el cemento solvente no entre en contacto los componentes internos del filtro. Los conectores finales True Union deben ser removidos del filtro antes de la instalación

**PASO 2**

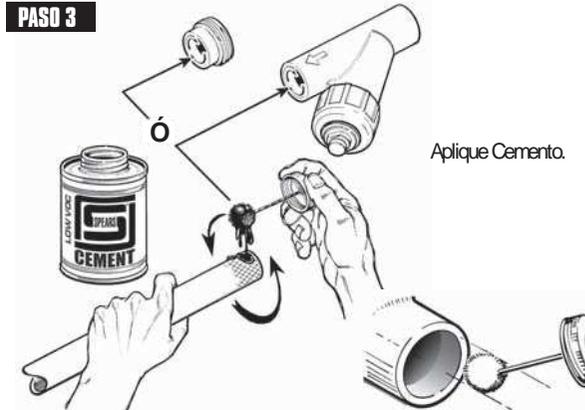
Aplique Primer.



**LA CAUSA MAS FRECUENTE DE FALLAS EN LAS CONEXIONES ES LA INADECUADA PENETRACION Y ABLANDAMIENTO DEL SOLVENTE EN LAS SUPERFICIES ADHERIDAS DURANTE LA OPERACION DE SOLDADURA.**

**PASO 3**

Aplique Cemento.



**PASO 4**

Sostenga por 30 segundos



Permita que la unión se seque conforme a las especificaciones del fabricante del cemento solvente.

**PASO 5**

SÓLO APRIETE A MANO



**NO USE LAS TUERCAS DE UNION RESTANTE PARA UNIR ESPACIOS ENTRE EL CONECTOR FINAL Y EL CUERPO DEL FILTRO.**

### CONEXIONES DE ROSCA

**ADVERTENCIA:** ALGUNOS COMPUESTOS PARA LA UNION DE TUBERIAS O PASTAS DE PTFE PUEDEN CONTENER SUBSTANCIAS QUE PODRIAN CAUSAR LA FORMACION DE FISURAS EN EL PLASTICO. TRANSICIONES A TUBERIAS DE METAL REQUEREN UNA LIMPIEZA Y DESENGRASADO COMPLETOS PARA REMOVER CUALQUIER RESIDUO DE ACEITE CORTANTE.

Spears® Manufacturing recomienda el uso de sellante de rosca Spears® **BLUE 75™** el cual ha sido probado para tener compatibilidad con productos Spears®.

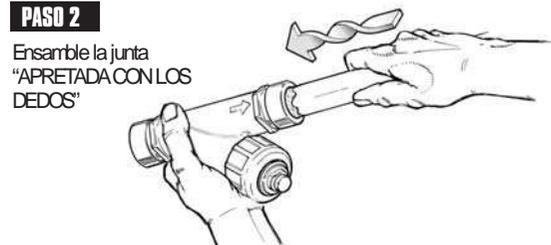
**PASO 1**

Aplique sellador de rosca.



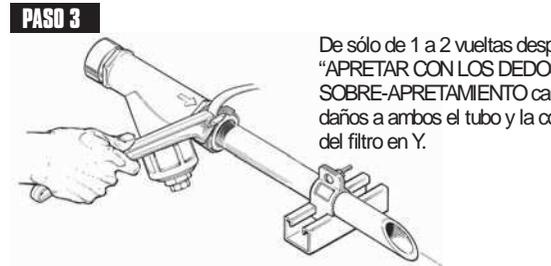
**PASO 2**

Ensamble la junta "APRETADA CON LOS DEDOS"



**PASO 3**

De sólo de 1 a 2 vueltas después de "APRETAR CON LOS DEDOS". UN SOBRE-APRETAMIENTO causará daños a ambos el tubo y la conexión del filtro en Y.



La canasta del filtro debe apuntar hacia ABAJO para una apropiada operación.